

# Innovazione di processo (Impresa 4.0) e di prodotto, riorganizzazione logistica di magazzino, maggiore sicurezza sui luoghi di lavoro

## Descrizione del progetto

Potenziamento rete, connessione macchine, in magazzino WMS connesso ERP e palmari, software E SIGIP JOB, client PC, ICT ordini produzione, sw ufficio tecnico PDM connesso a ERP e postazioni di produzione, cella saldatura OTC tecnologia AC MIG, torcia PUSH/PULL, controllo saldatura alluminio, pressa stampaggio alette connessa ERP (autoregolazione stampaggio), test in tunnel del vento per dati prestazioni termiche, sw analisi termofluidodinamica CFD

## Obiettivi

Migliori tempi di risposta a clienti: razionalizzazione magazzino e assemblaggio finale, nuove tecnologie di processo e di prodotto, più sicurezza in luoghi di lavoro con riduzione sforzo a carico del sistema muscolo scheletrico per movimentazione manuale dei carichi, riduzione impatti ambientali dei processi grazie a riduzione del consumo della materia prima alluminio, per effetto della riduzione nelle dimensioni dei radiatori

## Risultati

ICT, controllo produzione, avanzamento ordini; logistica: palmari, sw Warehouse Management, scaffalature portapallet; automazione (robot saldatura); produzione turbolatori aria (linea semiautomatica), ergonomia (telai portapezzo), modello CFD (taglio tempi di progettazione termofluidodinamica, miglior rapporto peso/prestazioni), caratterizzazione termodinamica delle geometrie di scambio termico, know how progettazione nuove geometrie

**Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale**